

Prodotti piani laminati a caldo per formatura UNI EN 10111

| Designazione secondo la EN 10027-1 e CR 10260 | Designazione secondo la EN 10027-2 | Metodo di disossidazione | Composizione chimica (max.) all'analisi di colata ²⁾ | | | | Caratteristiche a trazione ³⁾ | | | | | | Raggio di piegamento ⁴⁾ | Durata di validità delle caratteristiche meccaniche |
|---|------------------------------------|--------------------------|---|------------------|-------------------|-------------------|--|-------------------|------------------------------------|-----------------------|-------------------------|----|------------------------------------|---|
| | | | | | | | R_{eL} N/mm ² | | R_m max. N/mm ² | Allungamento % minimo | | | | |
| | | | % | | | | $1,5 \leq e < 2$ | $2 \leq e \leq 8$ | | $L_0 = 80$ mm | $L_0 = 5,65 \sqrt{S_0}$ | | | |
| C | Mn | P | S | $1,5 \leq e < 2$ | $2 \leq e \leq 8$ | N/mm ² | $1,5 \leq e < 2$ | $2 \leq e < 3$ | $3 \leq e \leq 8$ | | | | | |
| DD 11 | 1.0332 | A scelta del produttore | 0,12 | 0,60 | 0,045 | 0,045 | 170 - 360 | 170 - 340 | 440 | 23 | 24 | 28 | 1 e | 1 mese |
| DD 12 | 1.0398 | Totalmente calmato | 0,10 | 0,45 | 0,035 | 0,035 | 170 - 340 | 170 - 320 | 420 | 25 | 26 | 30 | 0 | 6 mesi |
| DD 13 | 1.0335 | Totalmente calmato | 0,08 | 0,40 | 0,030 | 0,030 | 170 - 330 | 170 - 310 | 400 | 28 | 29 | 33 | 0 | 6 mesi |
| DD 14 | 1.0389 | Totalmente calmato | 0,08 | 0,35 | 0,025 | 0,025 | 170 - 310 | 170 - 290 | 380 | 31 | 32 | 36 | 0 | 6 mesi |

1) Le caratteristiche meccaniche riguardano soltanto i prodotti laminati a caldo, sottoposti o no a leggero passaggio di finitura a freddo (skin-pass) non decalaminati o decalaminati chimicamente ed oliati.

2) Se non altrimenti concordato all'atto dell'ordine, alcuni elementi che fissino l'azoto, come il titanio ed il boro, possono essere aggiunti a discrezione del produttore.

3) Le provette per le prove di trazione devono essere prelevate perpendicolarmente alla direzione di laminazione, nella misura in cui la larghezza del prodotto lo consenta.

4) Vedere EURONORM 6 ed EURONORM 12.